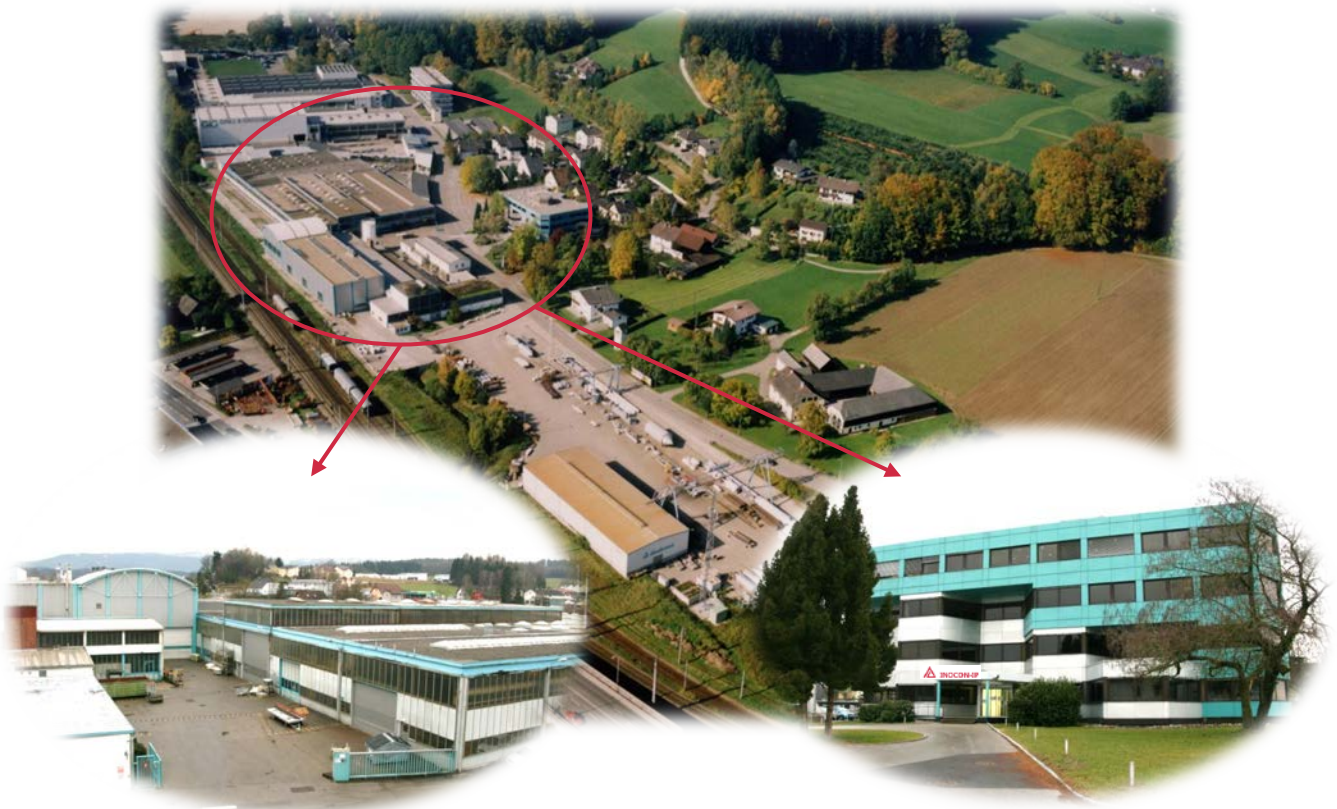




## Bearbeitungsmaschinen



---

## Bearbeitungsmaschinen – Stand 2014

---

### Laserschneidmaschine:

- Maschine: BYSTAR 4025 mit Wechseltisch
- Arbeitsbereich: 6.500 mm x 2.500 mm  
(Standard 4.500 mm => im Nachtaktverfahren 6.500 mm)
- Laserleistung: 4,4 kW
- Schneidleistung: Baustahl bis max. 20,00 mm  
Rostfreie Stähle bis max. 15,00 mm  
Aluminium bis max. 10,00 mm
- Signierung der Einzelteile alphanumerisch möglich.  
(freie Textwahl u. Schriftgröße)
- Schwenkbeschicker: max. Tafelgröße 4.000 mm x 2.000 mm
- Blechlager (halbautomat.): 41 Plätze (2 Lagertürme)  
max. Tafelgröße 4.000 mm x 2.000 mm  
max. Stapelhöhe 80 mm  
max. Einlagergewicht / Palettenplatz 5,0 to  
automat. Regalbediengerät  
automat. Materialwagen vom Blechlager zum  
Schwenkbeschicker (Bystronic)
- Gasversorgung: Schneidgase Sauerstoff (Tank) und Stickstoff (Tank)  
Stickstoff für Bleche  $s \leq 4,00$  mm, rostfreie Bleche und Aluminium  
Sauerstoff für Baustähle und hochfeste Stähle mit  $s > 4,00$  mm



## Stanzmaschine : MUBEA

max. Stanzkraft : 45,5 to Bleche u. Profile

## Stanzmaschine : CS 20

max. Stanzkraft : 20,0 to  
max. Blechdicke : bis 6,0 mm Normalblech  
bis 4,0 mm rostfreies Blech  
max. Blechgröße : 3.000 x 1.500 mm

## Stanz/Nibbelmaschine : TRUMATIC TC300 PW (CNC)

max. Stanzkraft : 30,0 to  
max. Blechdicke : bis 4,0 mm Normalblech  
bis 3,0 mm rostfreies Blech

min. Blechabmessung in y : 230 mm  
max. Blechabmessung in y( breite): 1.600 mm  
max. Blechabmessung in x(länge): 3.000 mm  
Präzisionsbereich in y : 130 mm

Stempel und Matrizen : Rücksprache mit CNC-Programmierung AV



## **Abkantmaschine : DARLEY (NC)**

Presskraft :	400 to
Biegevorgang :	Luftbiegen
max. Werkstücklänge :	4,6 m Durchgang – zw. Ständer
	5,0 m Werkzeuglänge
	(abhängig von Materialart und –dicke)



## **Kreissäge : KALTENBACH - KKS 400 E :**

Blatt - Ø :	400	mm
max. Profilgröße :	IPE 160	
max. Profillänge :	6,0	m

## Sägebohranlage : KALTENBACH

Die Anlage wurde 2008 auf 1.750 m<sup>2</sup> realisiert. Verbunden sind Säge und Bohranlage über Fördertechnik, die eine automatisierte Profilbearbeitung ermöglicht. Über zusätzliche Querförderanlagen erfolgt eine direkte Anbindung in den Stahlbau bzw. zur Oberflächenbeschichtung.

Übergabe der Zeichnungsdaten zur Programmierung im DSTV-Format.  
(Schnittstelle)

### - Bandsäge KBS 750 DG NA

max. Arbeitsbereich 90°:	750 x 500	mm
min. Materialquerschnitt:	10 x 10	mm
max. Materiallänge:	18.000	mm

### - Bohranlage KDS 1015

max. Arbeitsbereich 90°:	1.040 x 415	mm
min. Materialquerschnitt:	50 x 5	mm
max. Materiallänge:	18.000	mm
min. Bohr - Ø :	10	mm
max. Bohr - Ø :	40	mm



## Mehrspindelbohrmaschine : BERARDI 7B

max. Arbeitsbereich (Bohrfeld) :	850 x 550	mm
max. Arbeitsfläche d. Grundplatte :	980 x 970	mm
max. Spindelanzahl :	16	
min. Spindelabstand :	45	mm
max. Bohr - $\varnothing$ :	23	mm

Nur bei höheren Stückzahlen sinnvoll, da eine Bohrvorrichtung notwendig ist und hohe Rüstzeiten anfallen.

## Radialbohrmaschinen :

max. Bohr - $\varnothing$ :	60	mm
max. Arbeitsbereich :	1.500 x 1.000	mm
max. Bohr - $\varnothing$ :	40	mm
max. Arbeitsbereich :	1.000 x 600	mm

## Profil – Einrollmaschine : HPR 8

max. Profilgröße :	UNP 120	
	Rohre bis $\varnothing$ 114	mm
	Winkel bis 60	mm
	Flacheisen 70/15	mm
Rollzugabe :	400	mm

Ungleichschenkelige Winkel können nicht oder nur sehr schwer eingerollt werden (starker Verzug).



## Profil – Einrollmaschine : CASANOVA FC-3

max. Profilgröße :	UNP 400
	Rohre bis $\varnothing$ 114 mm
	IPN 400
	Winkel bis 200 mm
	Flacheisen 200/40 mm
Rollzugabe :	1.500 mm



## Blecheinrollmaschine : SRAH 3000 / 18 / 10 Stölting & Co.

max. Arbeitsbreite :	3.000 mm
max. Blechstärke :	12,0 mm
	(Blechstärke abhängig von der Streifenbreite)
mind. $\varnothing$ :	500 mm



## Schlagschere (Bleche) : EHT

max. Blechstärke :	10,0	mm
max. Blechbreite :	4.000	mm

## Autogenschneidmaschine : ESAB – SUPAREX SXE – P 4000 (CNC)

max. Blechbreite :		4.000	mm
max. Schneidbreite :	3.200		mm
max. Blechlänge :		10.000	mm
max. Schneidlänge :		8.000	mm
max. Brenneranzahl :		5	(1 Schleppbrenner)

## Exzenterpresse : BEUTLER

max. Presskraft :	100	to
-------------------	-----	----

## Vertikal - Bettfräsmaschine: KLOPP Type BSV m. Heidenhain TNC320

max. Arbeitsbereich :	x= 1,40	m
	y= 0,63	m
	z= 0,50	m
Aufspannfläche :	1.800 x 500	mm
Bohr Ø :	1 bis 65	mm
Gewinde schneiden :	bis M18	





## Bettfräsmaschine: NOVAR KBF 5000 x 1000 m. Heidenhain TNC 355

max. Arbeitsbereich :	x= 4000 mm
	y=1000 mm
	z=1200 mm
Aufspannfläche :	5000 x 1000 mm



## Drehmaschinen :

### - TOS SUI 80 :

max. Werkstück - Ø :	500 mm
max. Werkstücklänge :	4,0 m

### - HEID DLK 500 :

max. Werkstück - Ø :	300 mm
max. Werkstücklänge :	2,0 m

### - TOS SU 125 :

max. Werkstück - Ø :	1.250 mm (über Bett)
max. Werkstück - Ø :	940 mm (über Support)
max. Werkstücklänge :	3,0 m

- 2 Zyklendrehmaschinen FAT 630 AMN (CNC): - mit angetriebenen Werkzeugen

max. Werkstück - Ø :	620 mm (über Bett)
max. Werkstück - Ø :	370 mm (über Support)
max. Werkstücklänge :	1*1,8 und 1*2,8 m



**Keilnutenziehmaschine : STUHMANN NZ 250 S**

max. Nutbreite :	40,0 mm
max. Nutlänge :	220,0 mm

**Schweißmaschinen :**

Elektrodenschweißmaschinen	8 Stück	max. 400A
MIG/MAG Schweißmaschinen	31 Stück	max. 400A
WIG Schweißmaschine	1 Stück	max. 300A
Bolzenschweißgerät - Nelson	1 Stück	max. 2000A

**Laufkräne:**

Stück	Techn. Daten			Standort
2	Hakenhöhe	7.250 mm	7,50 to	Stahlbau Schwer - Silo
1	Hakenhöhe	7.250 mm	5,00 to	Stahlbau Schwer - Silo
2	Hakenhöhe	4.720 mm	5,00 to	Stahlbau Schwer
2	Hakenhöhe	4.900 mm	5,00 to	Blechbearbeitung
1	Hakenhöhe	4.700 mm	5,00 to	Stahlbau Leicht
1	Hakenhöhe	4.700 mm	8,00 to	Schneckenfertigung
1	Hakenhöhe	4.300 mm	5,00 to	Dreherei
1	Hakenhöhe	4.300 mm	5,00 to	Förderbandmontage
1	Hakenhöhe	4.300 mm	5,00 to	Rohmateriallager
1			4,00 to	Rohmateriallager Regalbedienkran
1	Hakenhöhe	4.650 mm	3,00 to	Versand
1	Hakenhöhe	5.900 mm	4,50 to	Versand - Freiplatz
2	Hakenhöhe	6.050 mm	8,00 to	Säge-Bohr
1	Hakenhöhe	4.200 mm	5,00 to	Säge-Bohr Wandkran

## Kontakt

**INOCON Industrial Plants GmbH**

Industriestraße 18  
 A-4800 Attnang-Puchheim  
 Österreich  
 Tel.: +43 7674 21800-0  
 Fax.: +43 7674 21800-299



[office@inocon-ip.at](mailto:office@inocon-ip.at)  
[www.inocon-ip.at](http://www.inocon-ip.at)

**Produktion**

Norbert Riedl  
[n.riedl@inocon-ip.at](mailto:n.riedl@inocon-ip.at)  
 +43 7674 21800 - 200

**Lohnarbeiten**

Thomas Wieneroither  
[t.wieneroither@inocon-ip.at](mailto:t.wieneroither@inocon-ip.at)  
 +43 7674 21800 - 202