

Faserdosieranlage



Allgemeine Beschreibung

Fasern werden heute in den verschiedensten Bereichen der Industrie eingesetzt. Zur automatischen Faserdosierung bietet InoCon die **Faserdosieranlage** Type **FBD** (Fiber Batch Doser) an. Es können sowohl organische als auch synthetische Fasern dosiert werden. Die Befüllung des Lagerbehälters kann mit Säcken, Big-Bags oder auch mit einer vorgeschalteten **Fasersiloaustragsvorrichtung** Type **FSE** (Fiber Silo Extruder) erfolgen. Die FBD ist als Differential-Chargendosierung mit einer elektromechanischen Austrageeinheit ausgestattet. Es können damit schwerfließende Fasern mit hoher Genauigkeit dosiert ausgetragen werden. Durch den besonderen Aufbau mit einem Wechselbehälter ist ein Faserwechsel ohne Reinigung in kürzester Zeit möglich. Die Faserdosieranlage wird in die vorhandene Anlagensteuerung implementiert oder sie wird mit eigenständiger Dosiersteuerung angeboten. InoCon hat eine eigene Versuchsanlage mit der verschiedene Fasern getestet bzw. Dosierleistung und Dosiergenauigkeit schon im Vorfeld untersucht werden können.

Wesentliche Merkmale

- ⚠ platzsparende Bauweise
- ⚠ hohe Dosierleistung und -genauigkeit
- ⚠ Wechselbehälter in 2 Größen
- ⚠ ATEX Ausführung (II 3D) für explosionsgefährdete Umgebung

Technische Daten

Grundfläche	1200 x 1200 mm
Lagervolumen	600 l bzw. 1000 l
Dosierleistung	max. 120 g/s, abhängig von der Fasertyp
Dosiergenauigkeit	+/- 30 g

Erweiterungen & Zubehör

- ⚠ zusätzliche Wechselbehälter
- ⚠ Hebekreuz für Wechselbehälter
- ⚠ Faserzuführung über spezielle Fasersiloaustragsvorrichtung

Faserdosieranlage

Transportband für Fasern



Faserdosieranlage



Fasersilo



Faseraustragsvorrichtung

